

地址: 香港理工大学第八期

电话: (852) 3400 8441 电子邮箱: [cnerc.steel@polyu.edu.hk](mailto:cnerc.steel@polyu.edu.hk) 网站: <https://www.polyu.edu.hk/cnerc-steel/>

## 前往沈阳进行学术访问

2018.11.12

国家钢结构工程技术研究中心-香港分中心到访沈阳东北大学，与王国栋院士及其科研团队就高强钢材研究现阶段遇到的问题进行深入的讨论和交流。分中心代表包括：

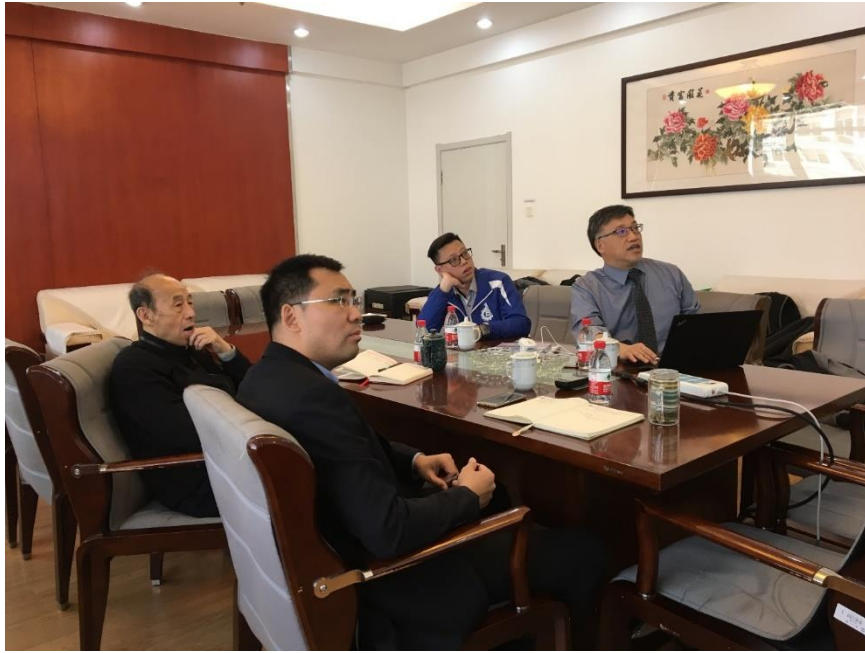
- 锺国辉教授 香港分中心 主任
- 何浩祥博士 香港分中心 副秘书长
- 金皓先生 香港理工大学 博士生

东北大学代表包括：

- 王国栋院士
- 袁国教授
- 康健博士
- 王超博士

会议伊始，锺国辉教授先就香港分中心的高强钢材研究的成果做介绍，随后针对现阶段与东北大学轧制技术和连轧自动化国家重点实验室合作课题，即高强钢材焊接热影响区微观组织结构和力学性能关系作详细的报告。双方就在东北大学实验室制备焊接热模拟试件的实验结果、预期改善措施展开讨论。王国栋院士首先对焊接热影响区出现的组织结构转变及性能退化等现象做出解释，随后针对钢材冶炼、成分设计、铸造等工艺，进一步提出了潜在的解决方案。袁国教授也分享了在机械、船舶等非建筑领域，钢材在焊接后出现退化这一现象的改进方案。

随后，针对东北大学提出的高强钢材在建筑结构领域应用的可行性这一问题，锺国辉教授结合分中心前一阶段的研究成果做出了详细的说明：详细介绍了建筑用钢的力学性能和焊接后性能的要求，以及分中心所做的焊接短柱实验。锺国辉教授还将690钢材的科研成果——《欧标EN1993-1-1钢结构设计技术指引》赠与王院士及其科研团队。

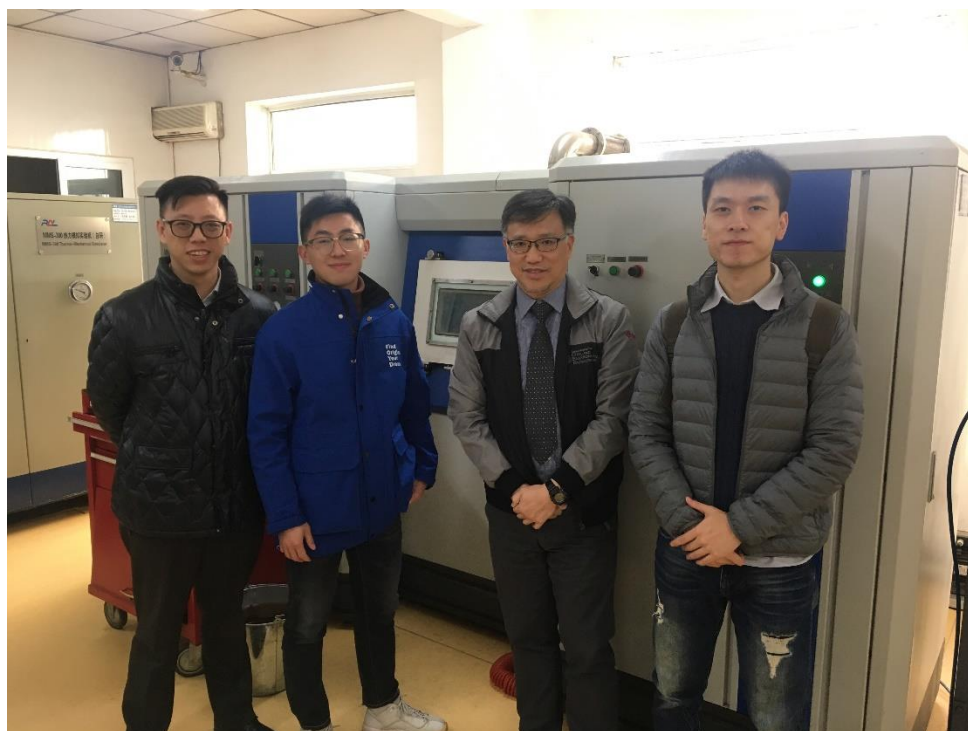


左起：王国栋院士、袁国教授      右起：锺国辉教授、何浩祥博士

下午，锺国辉教授一行来到轧制技术和连轧自动化国家重点实验室（RAL），参观了现代轧制工艺模拟研究平台以及材料组织性能检测平台，并详细了解了东北大学自主研发的450二辊热轧实验机组与MMS系列热力模拟实验机。



东北大学自主研发的450二辊热轧实验机



左起：何浩祥博士、李云杰博士、锺国辉教授、金皓  
于MMS热力模拟实验机前合影