

地址: 香港理工大学第八期

电话: (852) 3400 8441 电子邮箱: cnerc.steel@polyu.edu.hk 网站: <https://www.polyu.edu.hk/cnerc-steel/>

前往中建钢构广东有限公司广东厂技术访问

2019.04.01

国家钢结构工程技术研究中心香港分中心（以下简称香港分中心）一行到访中建钢构广东有限公司位于惠州的广东厂，参观了中建钢构自主研发的自动化生产线，并就高强钢材工厂与施工现场焊接问题进行了讨论。分中心代表包括：

锺国辉教授	香港分中心 主任
彭耀光先生	香港建筑金属结构协会 秘书长
陈德明博士	香港分中心 副秘书长
梁日晖博士	香港分中心 委员
何浩祥博士	香港分中心 副秘书长
邬伟雄工程师	香港分中心 资深研究员
江皓	香港分中心 助理研究员
吴嘉宜	香港分中心 行政主任
金皓	香港理工大学 博士生

中建钢构有限公司方代表有：

徐坤	总工程师
陈振明	技术管理部总经理
陆建新	华南大区总工程师
冯清川	华南大区广东厂常务副总经理、总工程师
田建方	华南大区信息化管理部副总经理
王川	华南大区技术管理部经理

在徐坤总工、陈振明总经理等人的陪同下，香港分中心一行先参观了中建钢构以「铁骨仁心、钢构未来」为主题思想的博物馆。该馆介绍了中建钢构有限公司的历史沿革，现阶段发展规模已及以智能计算机技术为依托的「智慧建造」系统、以打造「城市慢行」为宗旨的交通系统等等创新型产品。

随后，双方一行参观了中建钢构自主研发的「钢结构智能制造生产线」，该生产线从钢板的开料，到预拼装、焊接，已经后续的喷涂涂料，都实现了全面自动化，是一款集合信息化管理和 CPS 的柔性智能制造系统，真正实现了「智能制造」这一设想。同时，该生产线也为在建的深圳国际会展中心提供结构件。



左起：梁日晖博士、陈德明博士、陈振明总经理、锺国辉教授、徐坤总工程师、
彭耀光秘书长、何浩祥博士

在随后的交流会议上，先是由陈振明总经理详细介绍了中建钢构广东厂智能制造系统的建设情况，以及焊接工艺流程，质量水平。同时指出工厂焊接和施工作业现场焊接的不同点，以及工程现场焊接的难点所在。随后，锺国辉教授讲解了香港分中心在Q690级别钢材焊接所做的科研进展，介绍了高强钢材在焊接条件下的材料性能软化、组织结构变化以及如何从焊接工艺的角度减缓这种材料性能的退化。最后，双方就现阶段市场上钢材品控，焊接工艺流程和结构件安装等等问题展开探讨与交流。



锺国辉教授一行和中建钢构与会领导合影留念