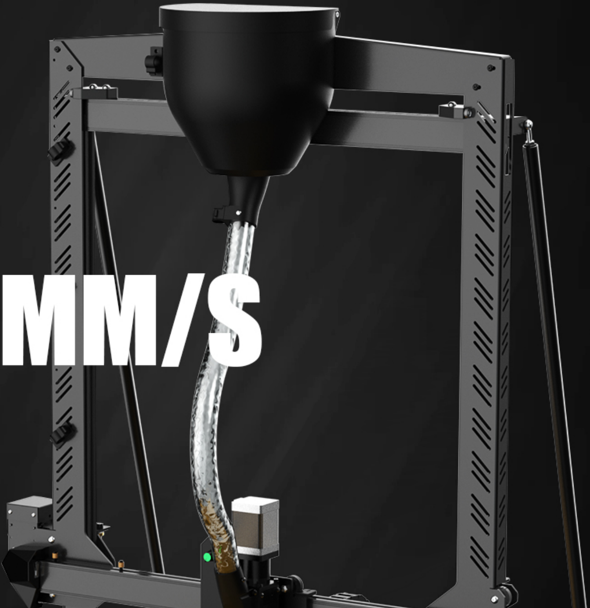
工业级颗粒料
3D打印机 G5 PRO

500 x 500 x 500mm

同时支持自动调平和辅助调平两种模式
全新的喷头打印组件
磁吸平台
Z轴采用驱动器驱动动力更强劲

打印
速度

100MM/S



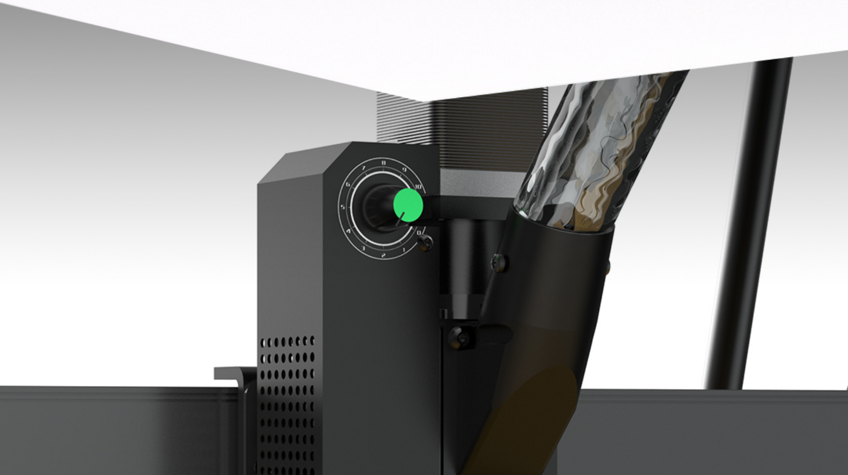
喷头
温度

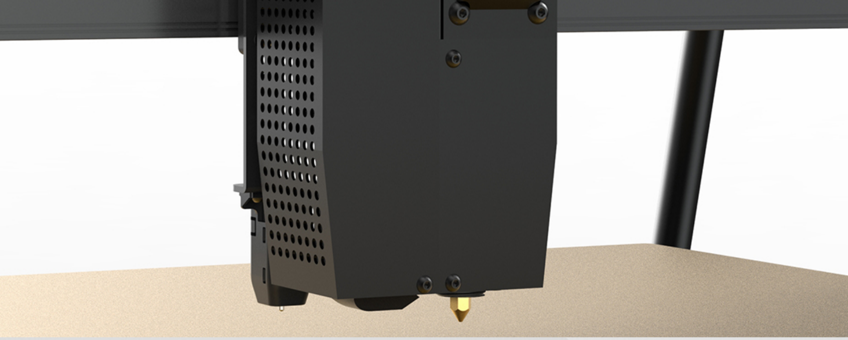
≤450°C
PIOCREAT

新一代喷头打印组件

出料稳定、流畅、不堵头

自研新一代螺杆挤出喷头设计，喷嘴最高温度450°C，挤出力度强，
灵活选用0.4-3.0mm直径喷嘴，以便快速稳定打印





高速稳定打印

螺杆喷头设计

自动+辅助调平

多种颗粒打印

热床快速升温

自由染色打印

弹簧钢磁吸平台

多材料适配

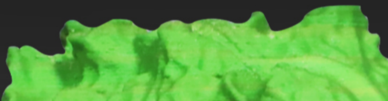
可适应多种颗粒材料

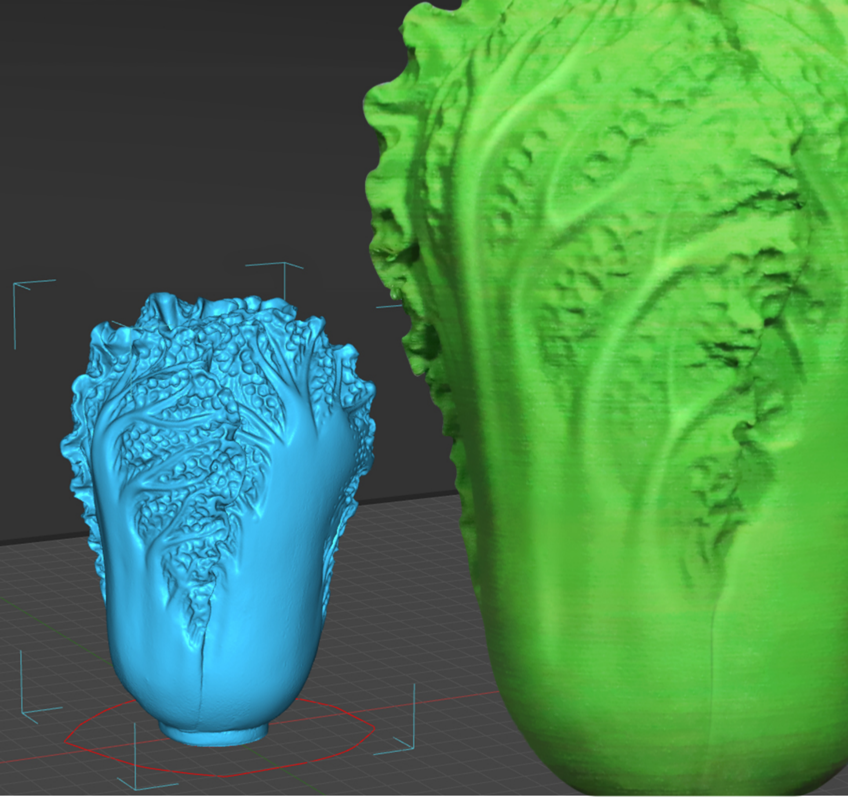
支持ABS，TPU，PETG/PLA+纤维/金属/陶瓷等
工业复合颗粒料打印，可重复利用。

自由染色打印

可随时加入不同色母

无须更换打印料，为色彩创造增添无穷空间。

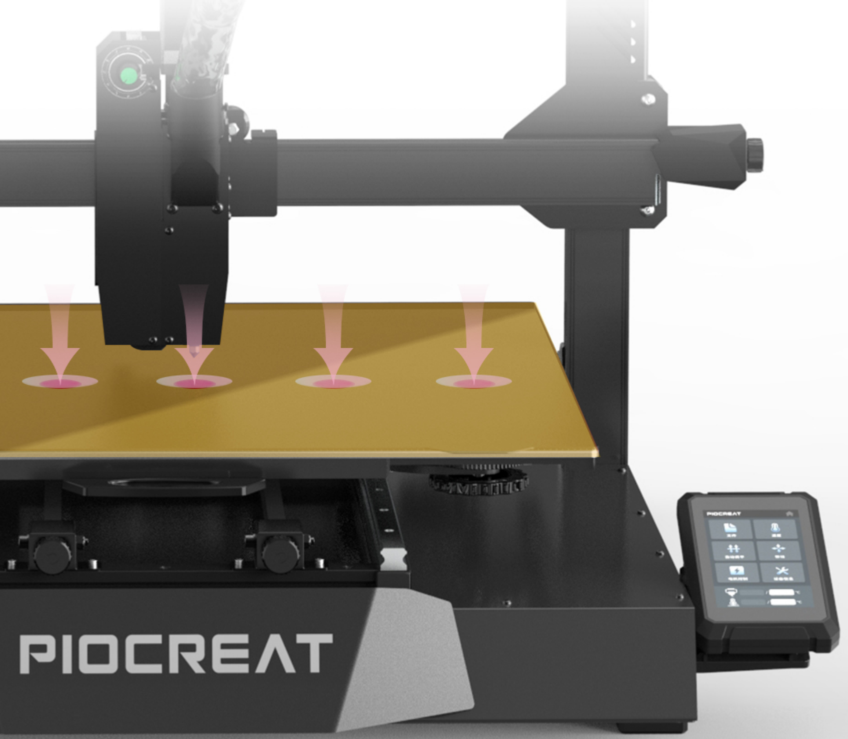




采用弹簧钢磁吸平台

升温快，附着力强

采用弹簧钢平台，升温快，材料附着力强，
G5 Pro加热到60°C，**仅需1分57秒**，
普通打印机加热到60°C，需5分38秒。



取模容易

平台放取方便，可弯曲，易取模

打印完轻掰就能取模，持久耐用不易变形，底部平整，清洁简单。

注意高温
CAUTION HIGH TEMPERATURE

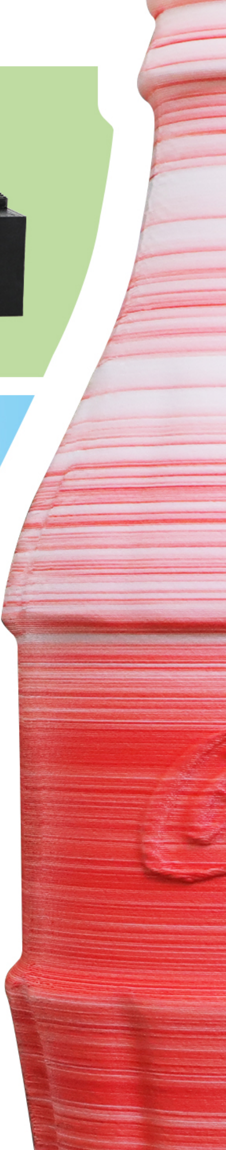
应用领域

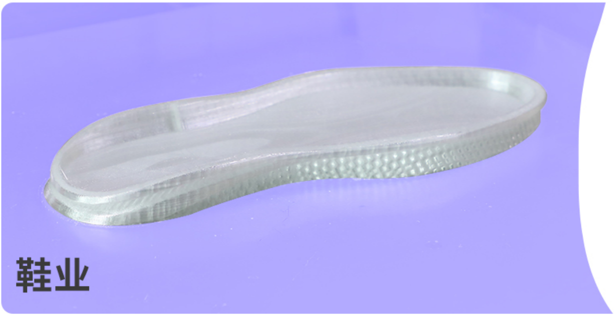
模型案例

模具

工业零部件

家居日用





产品参数

G5Pro颗粒物3D打印机

成型技术	FGF 熔粒构造	**电源电压**	AC100-240V 50/60Hz
打印尺寸	500 x 500 x 500mm	**额定功率**	1.25KW
机器尺寸	765 x 890 x 990mm	**颗粒直径**	2-5mm
包装尺寸	845 x 990 x 510mm	**喷嘴温度**	≤450°C

出料机构	螺杆挤出	**热床温度**	≤150°C
喷嘴数量	单喷头	**切片软件**	Creality Print
喷嘴直径	0.4-2.0mm（可选3.0）	**打印速度**	80-100mm/s
打印层厚	0.2-1.0mm	**文件格式**	STL/ OBJ/ AMF/ 3DMF
打印材料	PLA/PETG/PETG+10%玻纤/ABS/PA6/PS/GPPS/PP/PP+30%玻纤/创想TPE/TPV/TPU/15-5PH等复合材料		